

## Opérateur de fabrication posté (H/F)

### Le poste :

Au sein de l'Usine de Gardanne, l'unité opérationnelle Bayer est l'une des 2 grandes unités de production. Elle assure la production d'hydrate 7 jours sur 7, 24h sur 24.

Elle est composée de 3 secteurs définis en fonction des différentes étapes de fabrication : Attaque (dissolution), rouge (décantation et traitement des résidus inertes) et blanc (cristallisation).

L'opérateur(rice) est présent dans chacun de ces secteurs et est garant de la qualité chimique et granulométrique des hydrates dans le respect des consignes liées à la Sécurité, l'Environnement et la Qualité.

De par son action de terrain, l'opérateur(rice) occupe une place privilégiée pour détecter les anomalies de fonctionnement des installations. Il y a 3 missions principales :

- Surveillance en salle de contrôle :

Il/elle conduit les installations dans le respect des consignes, des standards et des modes opératoires en vigueur (observer et interpréter les paramètres et mettre en œuvre les ajustements nécessaires)

- Tournées des installations :

Il/elle effectue des interventions d'urgence pour minimiser les réactions en chaîne (ses analyses permettent au Coordinateur Technique Posté d'évaluer l'impact des dysfonctionnements sur l'ensemble de la production de l'atelier et d'optimiser la marche de l'atelier)

Il/elle réalise ou aide le Coordinateur Technique Posté au démarrage/arrêt, consignation/déconsignation des installations du secteur

- De par son statut de posté, il a également un rôle d'information et d'amélioration :

Il/elle participe à la rédaction du rapport de poste, et du cahier d'anomalies de l'atelier

Il/elle participe au renseignement des feuilles et tableaux de relevés (tableaux de bord MES)

Il/elle informe sa relève de la situation des installations.

Il/elle participe à la mise à jour des modes opératoires, standards et autres documents.

Il/elle contribue à l'amélioration des performances de l'atelier en participant aux actions d'amélioration continue.

### Rythme de travail :

Travail de jour/ou en poste pendant la période de formation au poste de travail

Travail en poste 3 x 8 continu (remplaçant posté, donc cycle non régulier).

Possibilité d'être remplaçant posté ou posté titulaire selon besoin du service.

**Votre profil :**

Niveau de diplôme minimum requis : Bac (ou niveau) professionnel IP/EIE/MSMA ou Bac STI ou Brevet d'Opérateur

Ou CQP Conducteur de ligne de fabrication

Ou Niveau bac général/ bac pro technique avec expérience significatives sur un poste similaire

Compétences indispensables : Compétences techniques industrielles : conduite d'installation chimique, mécanique, électricité ou autre.

Expérience professionnelle : 1 à 4 ans en industrie lourde (pétrochimie, chimie, métallurgie)

Aptitudes et qualités requises : Réactivité, dynamisme, disponibilité, bonnes capacités d'apprentissage.

Fiabilité, esprit « sécurité ». Sens du travail d'équipe.