



Alteo, leader mondial des alumines de spécialité, innove pour une croissance durable



[Communiqué de presse : Avec l'inauguration de deux nouvelles installations sur son site de Gardanne, Alteo réaffirme sa position de leader mondial des alumines de spécialité et de précurseur en matière d'écologie industrielle pour une croissance durable]

[page 2](#)

[Repères : Chiffres, faits marquants & définitions]

[page 3](#)

[Un savoir-faire unique et une politique continue d'innovation font d'Alteo le leader mondial des alumines de spécialité]

[page 4](#)

[Alteo engagé pour une réduction constante de son empreinte environnementale]

[page 5](#)

CONTACTS PRESSE :

AGENCE ACCÈS PRESSE // Anne KRAMEL - 06 25 45 01 00 – akramel@accespresse.fr & Claire FIORI - 06 25 45 87 57 – cfiori@accespresse.fr
ALTEO // Amélie Ranger 04 42 65 22 16 ou 06 72 87 92 95 - amelie.ranger@alteo-alumina.com



Gardanne, le 22 mars 2019

Avec l'inauguration de deux nouvelles installations sur son site de Gardanne, Alteo réaffirme sa position de leader mondial des aluminés de spécialité et de précurseur en matière d'écologie industrielle pour une croissance durable

Vendredi 22 mars 2019 à Gardanne, Alteo inaugure une nouvelle unité de production d'alumine « haute pureté » et la mise en service de sa nouvelle station de traitement des eaux résiduelles par injection de CO₂. Deux installations qui visent, pour l'une à assurer le développement industriel d'Alteo et, pour l'autre, à conforter Alteo dans une démarche d'innovation pour garantir sa croissance durable.

Une nouvelle unité de production « haute pureté » :

Alteo assoit son leadership mondial sur les aluminés de pointe.

ETI industrielle indépendante basée à Gardanne depuis 125 ans, Alteo, premier producteur mondial d'aluminés de spécialité, constitue l'un des fleurons de l'industrie française. Avec l'inauguration ce jour d'un nouvel atelier de production d'alumine « haute pureté », Alteo démontre encore une fois sa capacité d'innovation et son expertise mondiale sur les aluminés de pointe. Représentant un investissement de 1,5 million d'euros, cette unité va permettre à Alteo d'approcher de nouveaux marchés en plein essor tels que la micro-électronique, notamment en Asie mais potentiellement partout dans le monde. Développée par les équipes R&D d'Alteo, cette unité qui vient de démarrer aura une capacité de plus de 1 000 tonnes par an.

Avec cet investissement, Alteo confirme son ancrage régional en Provence-Alpes-Côte d'Azur. Car en plus de participer au développement de ses activités, cet atelier permet à Alteo d'attirer de nouveaux talents par le recrutement d'un personnel qualifié au niveau local. Quatre nouveaux postes seront nécessaires pour assurer le fonctionnement de cette nouvelle unité de production.



Mise en service de sa nouvelle station de traitement des eaux :

Alteo confirme son rôle de précurseur en matière d'écologie industrielle.

Après plus d'un an de travaux, Alteo inaugure ce jour sa toute nouvelle station de traitement de l'eau par injection de CO₂. Ce procédé unique au monde dans le secteur des aluminés a représenté un investissement de près de 7 millions d'euros. Cette installation, construite en partenariat avec Air Liquide et cofinancée par l'Agence de l'eau Rhône Méditerranée Corse, marque l'aboutissement de plus de deux années de recherche. Cette technologie innovante consiste à injecter du gaz carbonique dans l'effluent à traiter pour réduire le pH et transformer les métaux dissous en une forme solide. Alteo va ainsi atteindre les normes de qualité requises concernant le pH et les concentrations métalliques dans les rejets liquides.

Par ailleurs, cette solution est particulièrement vertueuse puisqu'elle permet de consommer environ 6 000 tonnes de CO₂ par an et d'éviter ainsi de les émettre dans l'atmosphère.

En parallèle, Alteo poursuit ses efforts sur les deux derniers paramètres en dérogation - la demande chimique en oxygène (DCO) et la demande biologique en oxygène (DBO₅) - et s'apprête à lancer une unité industrielle de traitement biologique.



« Alteo poursuit son développement afin d'asseoir son leadership mondial, notamment sur de nouveaux marchés en plein essor. C'est là notre ambition : inventer et produire de manière responsable et durable, ici en Provence, et vendre partout dans le monde » affirme Frédéric Ramé, Président d'Alteo.

[Repères : chiffres, faits marquants & définitions]

CHIFFRES CLÉS D'ALTEO

- 240 M€ de CA en 2018
- 630 clients sur 1 000 sites à travers 60 pays dans le monde
- 70% du CA à l'international
- 90% des besoins français en alumines de spécialité couverts
- 100% de la production issue de Gardanne
- 480 salariés à Gardanne
- Plus de 400 recrutements sur les 7 dernières années dont 92 en 2018
- 1 000 emplois directs sur le territoire

FAITS MARQUANTS

- L'arrêt total des rejets de boues rouges en mer depuis le 31 décembre 2015
- Procédé Alteo de traitement des résidus de bauxite, reconnu comme « meilleure technologie disponible » (MTD) par la Commission Européenne
- Une réduction de plus de 99% de la quantité de métaux dans les effluents
- Un programme inédit d'expérimentations pour valoriser les résidus secs de bauxite
- 5 fois plus de résidus valorisés aujourd'hui que la moyenne de l'industrie mondiale d'alumine
- Mise en service aujourd'hui d'une nouvelle station de traitement des eaux résiduelles
- Réduction des émissions de gaz à effet de serre :
 - * -50% de NOx depuis 2011
 - * -50% de CO₂ en 20 ans
 - * suppression des SO₂

L'innovation au service de l'écologie industrielle

Comme toute industrie d'exploitation de minerai, l'extraction d'alumine génère des déchets : les résidus de bauxite. Toutes les études indépendantes (Anses, BRGM, IRSN, ARS, ...), concluent à l'absence d'impact sanitaire des rejets de l'usine tant en mer qu'à terre.

Les résidus de bauxite sont aujourd'hui déshydratés dans des filtres-presses, et les eaux résiduelles sont traitées avant d'être rejetées en mer.

Pour rappel : l'arrêté préfectoral du 28 décembre 2015 prévoyait six dérogations. Les progrès réalisés depuis lors ont déjà permis de supprimer la dérogation sur le fer et de diviser par deux les seuils concernant l'aluminium, l'arsenic et la DCO. La mise en service aujourd'hui de la station de traitement par injection de CO₂ va permettre de supprimer la dérogation sur le pH, l'aluminium et l'arsenic. Enfin, Alteo lancera dans les prochaines semaines le projet de construction d'une installation industrielle permettant le traitement de la demande chimique en oxygène (DCO) et de la demande biologique en oxygène (DBO₅) contenues dans les rejets liquides, ce qui permettra de supprimer les dernières dérogations (cf. p5).

Les résidus terrestres sur le site de Mange-Garri : toutes les études de toxicité, les analyses radiologiques et les évaluations de risques sanitaires démontrent que les résidus de bauxite ne sont pas toxiques et ne présentent pas de risque pour la santé. A titre de comparaison, il faudrait qu'une personne reste couchée pendant 4 ans sur le sol du site de Mange Garri pour recevoir une dose de radiation équivalente à celle d'un simple scanner. Présentant de réels bénéfices environnementaux, les résidus solides font l'objet de recherche pour leur réutilisation dans le cadre d'une démarche d'économie circulaire. (cf p7).

Une activité hautement réglementée et contrôlée par les autorités publiques et des organismes indépendants

Alteo est totalement transparent sur la nature de ses rejets aqueux et de ses résidus de bauxite. Alteo est soumis à la réglementation ICPE. A ce titre les quantités mais également la qualité des rejets sont strictement encadrées et contrôlées notamment par la DREAL et la Police de l'Eau. Toutes ces informations sont par ailleurs présentées dans le cadre de la Commission de Suivi de Site, présidée par le Préfet des Bouches-du-Rhône.

GLOSSAIRE

- **BAUXITE** : roche blanche, rouge ou grise, caractérisée par sa forte teneur en alumine et en oxydes de fer. Cette roche constitue le principal minerai permettant la production d'aluminium.
- **ALUMINE** : ou oxyde d'aluminium. On trouve l'alumine à l'état naturel dans la bauxite où elle est hydratée et mélangée avec de l'oxyde de fer.
- **BAUXALINE®** : résidus solides de minéraux insolubles issus de l'extraction de l'alumine de la bauxite. La Bauxaline® est un mélange d'oxydes naturels qui contient plus de 50% d'oxyde de fer, ce qui lui donne naturellement sa couleur rouge.

[Un savoir-faire unique et une politique continue d'innovation font d'Alteo le leader mondial des alumines de spécialité]

Fort d'une expertise unique et d'une politique continue d'innovation, Alteo est le leader mondial des alumines de spécialité. ETI industrielle indépendante basée à Gardanne depuis 125 ans, Alteo constitue ainsi l'un des fleurons de l'industrie française. Elle produit différentes gammes d'alumines à haute technicité (près de 250 produits) dont les applications se retrouvent dans la vie quotidienne : dans le carrelage, dans les composants de produits high tech comme les écrans de smartphone ou de télévision, les batteries des véhicules électriques, les filtres à particules, les supports des puces électroniques ...

Première usine de production d'alumines de spécialité au monde et seule usine de production en France, Alteo alimente 630 clients, soit 1 000 points de livraison à travers 60 pays et a réalisé (en 2018) 240 M€ de chiffre d'affaires, dont 70% à l'international. Sa production permet de couvrir plus de 90% des besoins français en alumines de spécialité.



« L'usine de Gardanne développe et vend dans le monde entier des alumines que nous utilisons tous, sans le savoir, dans notre quotidien. C'est en s'appuyant sur la haute technicité et la valeur ajoutée de ses produits, sur sa capacité à innover et sur une prise en compte constante de l'écologie industrielle qu'Alteo a su pérenniser et développer son activité »

Frédéric Ramé, Président Alteo

Avec 100% de la production réalisée à Gardanne, Alteo est l'un des plus gros employeurs privés de la région Sud Provence-Alpes-Côte d'Azur

Non délocalisable, 100% de la production d'Alteo émane de Gardanne, qui intègre également les équipes commerciales, les activités de R&D et l'ensemble des services fonctionnels, soit 480 salariés. Alteo dispose de bureaux commerciaux et de sites de stockage à travers le monde, et s'appuie sur un atelier de broyage à Taïwan et un nouveau en cours de construction en Corée. Et pour soutenir l'évolution rapide de la demande en Inde, Alteo a souhaité renforcer sa présence commerciale et accompagner le développement de ses clients en créant fin 2018 une nouvelle filiale à Bombay : Alteo India Aluminas Private Ltd. Par ailleurs, Alteo accélère la pénétration de ses produits sur le marché des séparateurs de batteries en Chine et s'est ainsi associé au Groupe chinois Ginet, dans l'objectif de positionner sa nouvelle gamme de produits ultra-fins.

Ancré en Provence et fort d'un développement sur des marchés de niche, Alteo contribue à l'emploi industriel sur le territoire régional et attire toujours plus de nouveaux talents. Parmi les plus importants employeurs privés de la région, Alteo a recruté plus de 400 personnes ces 7 dernières années (dont 92 personnes en 2018) et prévoit des embauches complémentaires en 2019, notamment pour son nouvel atelier de haute pureté. Si l'on intègre la sous-traitance, ce sont 1000 emplois directs générés par l'activité de l'usine. En 2018, Alteo a fait appel à plus de 200 sous-traitants en région et y a réalisé 72 M€ d'achats.

« En tant que leader mondial, il est de notre responsabilité de maintenir la production en Provence, de pérenniser les emplois locaux et de continuer à attirer les compétences nécessaires à notre développement »

Un partenaire majeur du Port de Marseille

L'ancre local d'Alteo passe également par des relations fortes avec le Port de Marseille puisque son activité d'import de bauxite, en provenance de Guinée et d'export d'alumines à travers le monde génère chaque année 1 million de tonnes d'import ; 60 000 tonnes d'export vrac et plus de 7 000 conteneurs exportés. Ce qui fait d'Alteo l'un des principaux chargeurs à l'export depuis Marseille.

[Alteo engagé pour une réduction constante de son empreinte environnementale]

Des objectifs de réduction des rejets atmosphériques toujours plus exigeants

Les plans d'optimisation de sa consommation d'énergie et de ses installations de combustion permettent à Alteo de réduire ses émissions atmosphériques. Les émissions d'oxyde d'azote (NOx) sur le site de Gardanne ont été réduites de 54% depuis 2011, celles de CO₂ ont été réduites de 50% en 20 ans, et les émissions de dioxyde de soufre (SO₂) ont été totalement supprimées. Défini en 2017, son plan pluriannuel d'efficacité énergétique, vise à :

- réduire de 5% les consommations de gaz et d'électricité et les émissions de CO₂ d'ici à 2020. A mi-parcours, l'objectif de 3% est atteint.
- réduire de plus de 35% les émissions de NOx d'ici à 2019.

Intermodalité des transports

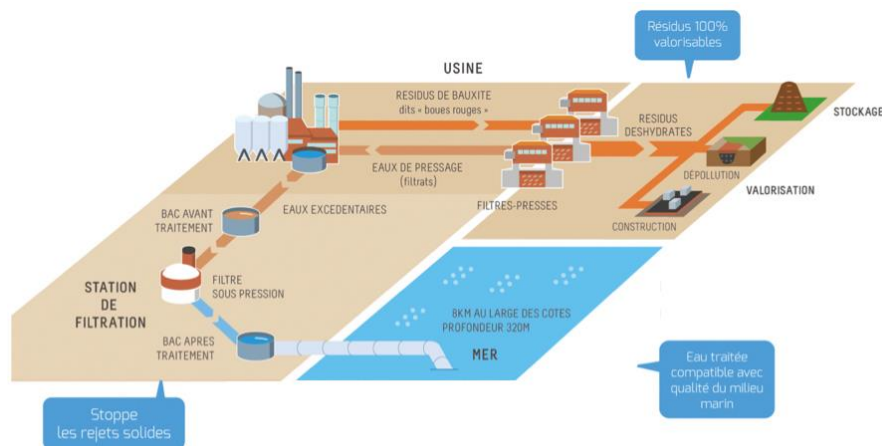
L'entreprise est aussi engagée sur l'intermodalité, favorisant les modes de transport alternatif à la route, avec 2 trains d'import de matières premières par jour et 1 train d'alumine par semaine. Ce sont 2000 camions en moins sur les routes, correspondant à une réduction de plus de 1000t/an de CO₂.

Leader mondial des alumines de spécialité, Alteo - qui intervient sur des marchés variés et exigeants de haute technicité - a pour ambition de réduire de manière continue l'empreinte environnementale de son activité. Pour cela, l'entreprise a su développer des technologies innovantes de traitement reconnues comme les « meilleures technologies disponibles » par la Commission Européenne et continue à investir sans commune mesure pour mettre au point de nouveaux procédés.

L'arrêt total des rejets de boues rouges en mer fin 2015 et une très forte amélioration de la qualité des eaux résiduelles

Alteo a totalement cessé ses rejets de boues rouges en mer depuis le 31 décembre 2015. Cet arrêt des rejets solides a été rendu possible grâce à 20 ans de développement et un investissement de 30 millions d'euros qui ont conduit à une refonte profonde du procédé industriel d'Alteo, avec plusieurs mutations technologiques dont la mise en service de 3 filtres-presses et de deux stations de traitement en 2007, 2014, 2015 et 2019.

Ce procédé industriel, qui permet de séparer les résidus secs des rejets liquides, est reconnu comme la meilleure technologie à l'heure actuelle dans le monde de l'alumine. Les résidus de bauxite sont déshydratés et stockés sur le site de Mange Garri (Bouc-Bel-Air) tandis que les eaux de procédé résiduelles sont traitées avant rejet en mer.



Ces nouvelles installations ont permis dès 2016 une très forte amélioration de la qualité de l'eau rejetée avec une réduction de plus de 99% de la teneur en métaux.

Grâce à l'optimisation de ces installations et aux efforts continus des équipes d'Alteo, l'usine de Gardanne a réduit continuellement les concentrations en métaux restantes. Alteo va plus loin avec la mise en service, vendredi 22 mars 2019, de sa nouvelle station de traitement des eaux résiduelles par injection de CO₂, cofinancée par l'Agence de l'Eau Rhône Méditerranée Corse, qui permet d'atteindre les niveaux de qualité d'eaux requis pour le pH et les éléments métalliques.



« Dans le cadre de la réduction continue de notre empreinte environnementale, nous avons validé, grâce à une démarche collaborative entre nos ingénieurs et les équipes d'Air Liquide, une solution technologique innovante. Cette nouvelle station de traitement permet d'améliorer encore la qualité des eaux résiduelles »

Un suivi renforcé des rejets en mer et leur innocuité avérée

Conformément à ses engagements, Alteo s'est entouré des meilleurs experts et a mobilisé près de 2 millions d'euros pour **procéder entre 2016 et 2017 au suivi des rejets en Méditerranée et à l'évolution du milieu marin**. Il s'agissait d'évaluer l'impact éventuel du dépôt historique de résidus de bauxite sur le fond, d'analyser l'impact du rejet actuel, et de suivre la qualité des poissons et des organismes vivants autour du canyon de la Cassidaigne. Sous l'autorité du Comité de surveillance et d'information sur les rejets en mer (CSIRM), en coordination avec le Parc national des Calanques et les services de l'Etat, ces travaux collaboratifs contribuent activement à enrichir les connaissances scientifiques sur la Méditerranée. **Les derniers rapports de l'Anses publiés en juillet et octobre 2016 sont venus confirmer l'absence d'impact sur la santé lié à la consommation de poissons pêchés à proximité du point de rejet en mer**, dans la fosse de Cassidaigne.



Après analyse détaillée des différents volets de ce rapport, le CSIRM « a apprécié unanimement l'effort d'Alteo et a reconnu l'ampleur et la qualité du suivi réalisé en accord avec les objectifs qui lui ont été fixés. Il reconnaît aussi par ailleurs l'effort de recherche considérable et l'avancée rapide de l'entreprise dans la mise au point d'un nouveau procédé pour que le rejet liquide soit complètement conforme aux normes environnementales. » Il communiquera ses conclusions au préfet au premier semestre 2019.

Le traitement à terre des résidus de bauxite sur le site de Mange Garri

Après traitement dans les filtres-presses, les résidus secs de bauxite sont stockés sur le site de Mange Garri (sur la commune de Bouc-Bel-Air).

L'innocuité des résidus stockés sur le site de Mange Garri

Le site de Mange Garri, propriété d'Alteo, est un site contrôlé de stockage des résidus de bauxite. Toutes les études de toxicité, analyses radiologiques et évaluations de risques sanitaires qui y ont été réalisées démontrent que les résidus de bauxite ne sont pas toxiques et ne présentent aucun risque radiologique. Le CIRE-Sud / Santé Publique France a confirmé l'absence d'impact des résidus de bauxite sur la santé des riverains du site de stockage.

La réduction des envols de poussière

Ce site fait l'objet d'un plan de gestion de la part d'Alteo qui a pour objectif d'en limiter les impacts. **L'important plan d'actions engagé depuis plusieurs années pour réduire les envols de poussière de résidus de bauxite, a été complété en 2018**, avec notamment un dispositif d'arrosage pour figer les poussières au sol, de couverture de la surface des bassins (encroûtage) et de végétalisation partielle du site.

Végétalisation du site Alteo de Mange-Garri



2 mois après ensemencement



6 mois après ensemencement

La démarche d'Alteo s'inscrit dans un système de management basé sur l'amélioration continue.

Alteo est certifié ISO 14001 pour sa gestion environnementale et fait partie des Lères industries françaises à avoir été certifiée ISO 50001, en février 2017, pour le management de l'énergie.

Un programme innovant de valorisation de la Bauxaline®

Programme Bauxaline® Technologies : un défi scientifique et industriel au plan mondial

Alteo, membre de l'Institut de l'économie circulaire, traite les résidus secs de bauxite liés à son activité et en a valorisé 300 000 tonnes en 10 ans, soit 10% de ses résidus, 5 fois plus que la moyenne de l'industrie mondiale d'alumine. Pour aller plus loin, Alteo a investi **1,5 million d'euros** et mobilisé son équipe R&D et un groupe de chercheurs interdisciplinaires, pour lancer le **programme Bauxaline® Technologies, visant à valoriser ce résidu pour de nouveaux usages à haute valeur ajoutée**. Alteo souhaite valoriser 100% des résidus terrestres de Bauxaline®. Trois filières ont d'ores et déjà été identifiées pour transformer ce résidu en ressource : l'utilisation de la Bauxaline® comme matière première secondaire pour les matériaux de construction, pour la dépollution des eaux et des sols et pour la sidérurgie.

La Bauxaline®, efficace en matière de dépollution des sols et des eaux

La Bauxaline® agit comme une éponge à métaux et permet de capturer plus de 99 % des polluants métalliques et des phosphates dans l'eau et dans les sols. Elle fixe la pollution localement sur tous les types de sols pollués aux métaux et empêche sa propagation. Des sols stériles peuvent être à nouveau végétalisés, ce qui apporte des solutions concrètes et efficaces au problème de santé publique laissé par d'anciens sites miniers aujourd'hui à l'abandon. La Bauxaline® constitue également un piège efficace pour les polluants métalliques contenus dans les eaux. Il s'agit d'une solution simple et efficace pour traiter les eaux acides ou avec de forts niveaux de phosphates (application possible dans les stations d'épuration).

Matériaux de construction : la Bauxaline® se substitue aux ressources naturelles

Dans le domaine des matériaux de construction traditionnels, la Bauxaline® se substitue à l'argile, produit non renouvelable. Elle peut être utilisée pour fabriquer des granulats d'argiles expansées, matériau en plein essor répondant aux besoins de construction écologique (bâtiments à faible consommation énergétique, réduisant le niveau d'émission de gaz à effet de serre). Elle présente aussi des qualités phoniques et thermiques supérieures aux graviers traditionnels.



Bétons et granulats d'argiles expansées intégrant de la Bauxaline®

La sidérurgie : la Bauxaline® économise des ressources non-renouvelables

Et enfin, pour la sidérurgie, grâce au minerai de fer qu'elle contient, la Bauxaline® est un complément pour la fabrication d'acier qui permet d'économiser des ressources non-renouvelables importées et qui peut également être utilisé dans le traitement de l'acier et de ses résidus de production.

La démarche « Pour une économie circulaire en Provence » de la Chambre de Commerce et d'Industrie Marseille Provence et ses partenaires

Alteo vient d'être choisi par la CCI Marseille Provence et ses partenaires dans le cadre de leur démarche de valorisation des déchets industriels du territoire mise en place en janvier 2019. La Bauxaline® est le premier cas concret de structuration d'une filière d'économie circulaire industrielle à l'échelle du territoire. Pour Alteo, c'est la reconnaissance de plusieurs années de travail pour faire des résidus de bauxite un composant d'avenir. Les groupes de travail mis en place par la CCI Marseille Provence - avec la participation des collectivités et des acteurs concernés - vont permettre de développer les filières industrielles dans un objectif de réutilisation à grande échelle de la Bauxaline® et ainsi faire des déchets des uns, les solutions des autres.

« En tant qu'entreprise attachée à son territoire, je me félicite de cette démarche partenariale lancée par la CCI Marseille Provence et ses partenaires qui va nous permettre de franchir un cap décisif en matière de réutilisation de la Bauxaline®. Nous avons réussi à valoriser 10% de nos résidus sur les dix dernières années et nous avons la ferme volonté d'atteindre 100% grâce à cette démarche »